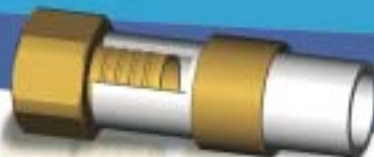




SLIDING "S"



ACCESORIOS SISTEMA CORREDIZO PARA TUBERÍAS DE POLIETILENO RETICULADO (PEX).

Los accesorios GPEX CORREDIZO son de latón de mecanizado CuZn39Pb3 (CW614N) y de latón de estampación CuZn40Pb2 (CW617N).

Tienen el certificado de calidad de la CSTB nº14/06-1018 (la CSTB es el centro técnico y científico de la construcción en Francia; es un organismo parecido a AENOR). Los accesorios GPEX CORREDIZO son fabricados según la norma **UNE-ISO-15785-3/-5: 2004**, norma de referencia para los sistemas de canalización en materiales plásticos para las instalaciones de agua fría y caliente (PE-X), estipulada en el CTE (Código Técnico de la Edificación) y de obligado cumplimiento (según R.D.314/2006, del 17 de Marzo). El sistema de producción está certificado **ISO: 9001**.

Son compatibles con tubos de Serie 5,0 (*) (fabricados según UNE-EN-ISO 15875-2 e ISO 4065) y que presentan las dimensiones siguientes:

Diámetro exterior (mm.)			Espesor (mm.)		
Nominal	Min.	Máx.	Nominal	Min.	Máx.
16(*)	16,0	16,3	1,5 /1,8	1,5/1,8	1,8/2,1
20	20,0	20,3	1,9	1,9	2,2
25	25,0	25,3	2,3	2,3	2,7
32	32,0	32,3	2,9	2,9	3,3

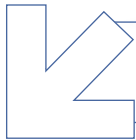
(*) Nota: Se usa el mismo accesorio de DN16 para tubos de Serie 5 (DN16x1,5) y para tubos de Serie 4 (DN16x1,8) por lo cual se escriben primero las dimensiones y tolerancias del tubo DN16x1,5 y luego las del tubo DN16x1,8.

Estos accesorios han sido diseñados para una mayor comodidad, rapidez y seguridad de montaje:

- El casquillo dispone de **dos biseles**, uno en cada extremo, lo que permite realizar el montaje en cualquiera de los dos sentidos. Este bisel reduce el coeficiente de rozamiento en el montaje.
- El diseño de nuestros accesorios permite una gran **rapidez** de montaje.
- La morfología concéntrica de los resaltes anulares de la tetina permite el **giro** del accesorio una vez montado, conservando todas sus propiedades.
- El accesorio es **reutilizable** si se aplica una fuente de aire caliente (nunca una llama viva) sobre el casquillo.

Además presentan las siguientes ventajas:

- Estos accesorios **absorben** de manera segura y totalmente fiable las variaciones de dimensión de las tuberías plásticas que se puedan ocasionar tanto por sus tolerancias de fabricación como por las diferencias de temperatura de los fluidos transportados.



- Respecto a los accesorios de tipo "Press Fitting", el **diámetro interior** de los accesorios de casquillo corredizo y el **caudal** de agua que pasa son mayores, y la **pérdida de carga** es menor.
- **Seguridad de la unión:** se trabaja sin junta tórica (O-Ring). La estanqueidad que se consigue es permanente y el conjunto resulta apto para empotrar en lecho de mortero. No es necesario calibrar o biselar el extremo del tubo. Los accesorios pueden someterse inmediatamente a **presión** después de realizar el montaje.
- Ausencia de incrustaciones (sedimentaciones) y resistencia a la corrosión interna y externa.

CAMPO DE APLICACIÓN

Estos accesorios son aptos para utilizarse con tuberías de polietileno reticulado en las siguientes aplicaciones definidas en la norma UNE-EN-ISO 15875-1:

Clase de aplicación	Campo de aplicación típico
1	Suministro de agua caliente (60 °C)
2	Suministro de agua caliente (70 °C)
4	Calefacción por suelo radiante y radiadores a baja temperatura
5	Radiadores a alta temperatura

El agua empleada en las instalaciones deberá proceder de la **red de abastecimiento**.

Deben tenerse en cuenta las **presiones de diseño** de cada clase de aplicación, que son;
Serie 5,0: clase 1 / 6 bar; clase 2 / 6 bar; clase 4 / 8 bar y clase 5 / 6 bar.
Serie 4,0: clase 1 / 8 bar; clase 2 / 8 bar; clase 4 / 10 bar y clase 5 / 8 bar.

HERRAMIENTAS:

Para el montaje se pueden utilizar nuestras herramientas manuales. Son herramientas ligeras y no necesitan energía eléctrica. También se puede trabajar con herramientas de otras marcas. Para confirmar su adecuación consulte nuestro Departamento Técnico.

No olvide consultar el Manual de Utilización de la Prensa de Montaje

PRUEBA DE PRESIÓN

La instalación terminada y con los tubos a la vista (antes de quedar ocultos por obras de albañilería, material de relleno o por el material aislante) debe someterse a la prueba hidrostática de redes de tuberías (prueba de presión) según RITE 1027/2007 aprobado por Real Decreto el 20 de julio 2007 o según el RITE 1751/1998 (en casos específicos estipulados en el Real Decreto 1027/2007 del 20 de julio) y UNE 100151. Inmediatamente después de la prueba de presión, las tuberías de agua sanitaria deben ser lavadas a fondo.



REALIZACIÓN DEL MONTAJE

1. Es muy importante cortar el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.



2. Deslizar el casquillo sobre el tubo hasta una distancia suficiente para que no moleste en el proceso de montaje.



3. Abocardar ejerciendo una presión progresiva sobre la empuñadura y efectuando a la vez un movimiento rotatorio dentro del tubo.



4. Introducir en el tubo la tetina del accesorio hasta su último resalte anular.



5. Preparar la prensa para el montaje, introduciendo las cunas correspondientes al diámetro del tubo mediante un cuarto de vuelta.



6. Colocar el tubo y el accesorio en la prensa.

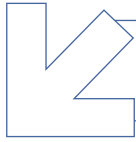


7. Accionar la palanca móvil hasta que el casquillo toque el cuerpo del accesorio.



8. Una vez lista la unión, abrir la prensa tirando hacia arriba de la palanca y empujando el eje o cremallera.





GPE-X

SLIDING "S"



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD EN EL MONTAJE

Por su seguridad, por favor lea con atención las instrucciones de montaje y protección antes de ponerse manos a la obra.

- Encargue el montaje de nuestros sistemas únicamente al personal debidamente cualificado.
- Durante la instalación observe siempre las normas generales y específicas sobre prevención de riesgos y accidentes laborales.
- Proteja siempre sus ojos, lleve ropa y calzado de trabajo apropiados. Póngase guantes, casco y lleve el pelo recogido.
- Use casco especialmente en los trabajos de montaje a la altura de su cabeza o por encima de ella.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y libre de objetos que puedan obstaculizarle.
- Procure que su lugar de trabajo esté suficientemente iluminado.
- No introduzca jamás la mano dentro de la zona de cierre a presión durante el proceso de unión.
- Al cortar el tubo mantenga la distancia de seguridad entre la mano con la que sostiene el tubo y la herramienta (tijera).
- Las tijeras tienen una cuchilla afilada. Manéjelas y almacénelas de forma que no supongan riesgo de lesiones.
- No olvide que hasta que no haya finalizado el proceso de compresión, el accesorio puede caer del tubo y entrañar riesgo de lesiones.
- Mantenga siempre alejados a niños, animales domésticos y personas no autorizadas tanto de las propias herramientas, como de los lugares de montaje (especialmente para trabajos de saneamiento en zonas habitadas)

Si no entiende alguna de las indicaciones o si le surge alguna duda, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.